

EURITE E 09-11

SCHEDA TECNICA

COMPOSIZIONE

Eurite ad alto contenuto di feldspato potassico e a granulometria fine, per uso ceramico.

CARATTERISTICHE

Materiale facilmente macinabile, particolarmente indicato per estendere l'intervallo di greificazione d'impasti da gres smaltato. L'omogeneità del prodotto è garantita dal metodo di lavorazione e da rigorosi controlli di qualità.

ANALISI CHIMICA MEDIA*

Elementi	Peso (wt%)
SiO ₂	72,3
Al ₂ O ₃	14,7
Fe ₂ O ₃	0,8
TiO ₂	0,1
CaO	1,7
MgO	0,3
K ₂ O	6,4
Na ₂ O	0,1
S	< 0,1
P.F. (1100°C)	3,4

*Analisi determinata in crudo per XRF

ANALISI GRANULOMETRICA MEDIA*

Classe (mm)	Peso (wt%)
> 8,00	0
8,00 – 5,60	2
5,60 – 4,00	12
4,00 – 2,00	33
2,00 – 0,500	30
0,500 – 0,177	9
0,177 – 0,090	7
< 0,090	7

*Analisi determinata per setacciatura a secco

ANALISI MINERALOGICA MEDIA

Minerali	Peso (wt%)
Quarzo	38
K-feldspato	30
Plagioclasio	5
Illite	24
Carbonati	3

PROPRIETA' FISICHE

Umidità massima (wt%)	
	6

[Ed. 03/14]

EURIT S.r.l.

Località Buraccio, 6 - 57036 PORTO AZZURRO (Livorno) Italia
Tel. +39 0565 940 135 - Fax +39 0565 933 333
cap.soc. Euro 100.000 i.v - R.I. Livorno e P.IVA/C.F. IT-00206500498 - R.E.A. LI 54704
info@euritonline.com - www.euritonline.com

(Società soggetta alla direzione e coordinamento di Colorobbia Holding S.p.A. - Vinci - R.I. Firenze e P.IVA/C.F. IT-01847510482)